



Leistungsdatenblatt		
Werkstück Bezeichnung	Stufenbuchse	
Hondurchmesser	diverse DM, von 5.8 bis 8mm	
Werkstoff	weich oder gehärtet	
Anforderungen:		
Hon-Abtrag	0,03	mm
Oberfläche gefordert	Rzmax	1,6
Geradeheit	2	µm
Rundheit	2	µm
Parallelität	2,5	µm
Koaxialität	5	µm
Erreichte Parameter		
Oberfläche	Rzmax	1,3
Geradeheit	< 0,9	µm
Rundheit	< 0,4	µm
Parallelität	< 1,1	µm
Koaxialität	< 4	µm
Bearbeitung	16-18	sec
Operationen	1	